



ENTE AUTONOMO FIERA DI FOGGIA

Delibera Commissario Straordinario

Seduta del 30/11/2020

Deliberazione n.42

OGGETTO: ESAME ED APPROVAZIONE BILANCIO DI PREVISIONE PER L'ESERCIZIO 2021.

L'anno 2020 il giorno 30 del mese di **novembre**, presso la sede dell'Ente Autonomo Fiere di Foggia – quartiere fieristico – Corso del Mezzogiorno, il Commissario Straordinario dell'Ente avv.Luigi Massimiliano Arena, nominato con D.P.G.R n.541 del 13/09/2019, assistito dal Segretario Generale dell'Ente, Raimondo URSITTI, in relazione all'oggetto, riferisce quanto segue:

- **premess**o che entro il 15 dicembre 2020 deve essere approvato il **Bilancio di Previsione 2021** così come regolamentato dallo Statuto dell'Ente **all'art.16**;
- **che** il Commissario Straordinario sull'accapo all'ordine del giorno, riguardante l'esame e l'approvazione del **Bilancio di Previsione 2021**, procede alla lettura della

RELAZIONE GENERALE PROGRAMMATICA E FINANZIARIA

L'esercizio 2021 sarà di fondamentale importanza per il futuro della Fiera in un'ottica di rinnovata gestione in seguito all'avvicendamento avvenuto nella conduzione dell'Ente nel Settembre 2019.

Nell'attuale contesto, pertanto, in ossequio a quanto richiamato nel provvedimento di individuazione della nuova governance, definire e concludere quanto già disposto dalla Legge Regionale n.2/2009 e successivo Regolamento di attuazione in relazione alla fase di privatizzazione della gestione delle manifestazioni fieristiche. Anche se va detto che l'attuale congiuntura economica non aiuta il settore fieristico, rendendolo, al momento, poco attrattivo per i privati.

Nel contempo e fino alla conclusione delle procedure di evidenza pubblica che dovranno essere poste in essere al fine di individuare il soggetto che gestirà la parte commerciale, definendo il rapporto contrattuale tra l'Ente Fiera e la società di gestione, stabilendo la durata del contratto ivi comprese le modalità di utilizzo del Quartiere con l'individuazione delle strutture e delle aree interessate nonché il corrispettivo della concessione, è necessario che questo Ente provveda ad assicurare la indispensabile attività volta ad assicurare il raggiungimento dei fini istituzionali, anche allo scopo di garantire la continuità amministrativa e finanziaria dell'Ente Fiera. Anche alla luce della pandemia da Covid, nel 2021 questo Ente ha intenzione di dare modo agli espositori di fruire di servizi di fiera digitale, anche con realtà virtuale e realtà aumentata.

Occorre, pertanto, programmare la gestione degli spazi e delle strutture dell'Ente che resteranno nella disponibilità della Fiera fino al completamento delle procedure da attuarsi in ossequio, appunto, alla L.R.n.2/2009, al fine di assicurare lo svolgimento delle manifestazioni fieristiche prevedendone i costi relativi nonché il programma di attuazione concernente la necessaria compiuta realizzazione delle stesse a cominciare dalla manifestazione di punta dell'Ente e cioè la Fiera Internazionale dell'Agricoltura, senza trascurare l'inserimento di nuove manifestazioni specializzate ed in fase di preparazione da



parte degli uffici quali ad esempio "Legal Tech", manifestazione inerente l'innovazione forense o, ancora, una manifestazione specializzata sulla mobilità sostenibile.

Aspetto di rilevantissima importanza per il futuro e per le attività dell'Ente, è quello che si sta determinando in relazione al completamento dei lavori per la realizzazione delle infrastrutture a servizio del Quartiere Fieristico di cui alle L.350/2003 e 311/2004, che come è noto oltre ai nuovi Uffici della Fiera prevedono la realizzazione di un parcheggio interrato da circa 700 posti auto, che produrrà un notevole introito di flussi di denaro che consentiranno di migliorare sensibilmente le entrate proprie dell'Ente.

Infatti a seguito del pronunciamento del Consiglio di Stato assunto con sentenza n.2335 del 09/04/2020 sono stati contrattualizzati i lavori con il RTI aggiudicatario e pertanto gli stessi sono in corso di esecuzione.

PROGRAMMA MANIFESTAZIONI FIERISTICHE 2020

Il nostro calendario fieristico si apre con la **"72^a FIERA INTERNAZIONALE DELL'AGRICOLTURA E DELLA ZOOTECCNIA"** con l'Enolsud, il Salone dell'Olio Dop, il SAI e tanti altri Saloni sull'innovazione, la ricerca, oltre che la didattica in campo agricolo, inaugurerà il **05 marzo** e chiuderà il **7 marzo**, è l'appuntamento di grosse aziende del settore agricolo e degli agricoltori del Mezzogiorno, che di anno in anno si consolida. Forte si auspica anche la presenza di allevatori di bestiame che hanno nella nostra Fiera un sicuro momento in cui svolgere le tematiche ed affrontare le difficoltà che contraddistinguono il settore.

Dal **05 al 07 marzo** **"SALONE MEDITERRANEO DEL CIBO"** e Mostra agroalimentare e dei Prodotti ortofrutticoli. All'interno del Salone, cibo, dibattiti, convegni e laboratori, con l'obiettivo di fornire a consumatori e visitatori conoscenze e caratteristiche storiche e culturali dei prodotti di eccellenza per promuovere interessi ed iniziative nelle attività enogastronomiche ed ortofrutticole della Puglia e dell'intero Mezzogiorno.

Dal **05 al 07 marzo** **"CUNAVISUD"** – Fiera Nazionale delle attività Cunicole, Avicole e Specie Minori è una rassegna unica in Italia ed è finalizzata ad incentivare e migliorare, nel Mezzogiorno in generale e nella Puglia in particolare, tali tipi di allevamento che possono costituire un'importante fonte produttiva e di reddito.

Dal **14 al 16 marzo** **"G.A.T.E. & GUSTO"** che tratterà del turismo all'aria aperta, arredo per hotel, comunità, ristoranti ecc., tecnologia e servizi riguardanti il risparmio energetico, informatica e sistemi di gestione, controllo e sicurezza, impianti ed attrezzature per la ristorazione oltre che aree espositive dedicate ai prodotti enogastronomici con specialità alimentari e vinicole italiane e prodotti biologici. Ospiterà, inoltre, fattorie didattiche, agenzie di spettacolo ed intrattenimento. Istituzioni-Enti pubblici, ecc.

Dal **09 all' 11 aprile** **"CITTA' 4.0"** – Salone della Mobilità alternativa e Smart Cities.



Dal 15 al 16 maggio **"FOGGIA FITNESS FESTIVAL"** Sport. Fitness. Salute.

Dal 29 al 30 maggio avrà luogo il **"GASOLINE MOTOR&SHOW"** – Salone dell'auto - Salone dell'auto e della moto d'epoca – Nautica. La manifestazione, rivolta al grande pubblico, non mancherà di interessare i visitatori che troveranno motivo di attenzione per le numerose iniziative abbinate al Salone.

Dal 30 settembre al 03 ottobre la **"43^ FIERA D'OTTOBRE CAMPIONARIA NAZIONALE"** tradizionale appuntamento per le famiglie, che trovano sempre maggiore interesse nel crescendo del Salone dell'Arredamento. Con la **Mostra dell'Artigianato Pugliese**, d'intesa con la Camera di Commercio, si tende soprattutto alla valorizzazione delle produzioni artigianali pugliesi. Punto fermo della Campionaria è il **Salone della Filatelia e Numismatica** con presenza di scambisti sempre più numerosi e con materiale sempre più ricercato, che arricchiscono questa importante manifestazione.

Dal 30 settembre al 03 ottobre **"EXPO BIMBO & EXPO MODA"** – Salone Nazionale sulle attività dell'infanzia e dell'Abbigliamento. E' la nuova manifestazione che l'Ente intende promuovere.

Dal 30 settembre al 03 ottobre **"TATTOO CONVENTION"** – Salone del Tatuaggio arrivato alla 6^ edizione e che promuove, in considerazione del grande interesse mostrato dal pubblico ed in particolare dai giovani, l'arte del tatuaggio, del body painting e delle attrezzature ad essi connessi.

Dal 12 al 14 ottobre avrà luogo **"ORIENTAPUGLIA"** – Salone della formazione e cultura che mette in contatto gli studenti degli ultimi anni degli Istituti Superiori con l'offerta formativa dei vari settori universitari e delle scuole di formazione professionali.

La **"MOSTRA ORNITOLOGICA DAUNA"** dal 23 al 24 ottobre organizzata in collaborazione con l'Associazione Ornicoltori di Capitanata "Federico II" – Foggia su mandato della F.O.I. Federazione Ornicoltori Italiani vede la presenza di numerosissime razze tra cui Canarini di colore, Indigeni, Esotici, York, Bossù, Lancashire, Gloster, Lizard, Border, Scotch F., ecc. e l'aumento del pubblico interessato a questo particolare settore.

La **"60^ ESPOSIZIONE INTERNAZIONALE CANINA"** che si effettuerà l'7 novembre in collaborazione con il Gruppo Cinofilo Dauno, ha raggiunto nel corso degli anni un'importanza tale da ottenere dall'E.N.C.I. – Ente Nazionale Cinofilia Italiana - l'internazionalità della mostra stessa. La presenza di raduni di razze diverse raccoglie, come sempre, stime ed apprezzamenti positivi sia dagli addetti del settore che dagli appassionati provenienti dall'estero e dalle altre città d'Italia.

Dal 12 al 14 novembre avrà luogo **"ADESSO SPOSAMI"** – Salone dell'abito da sposa, arredamento e servizi per le nozze, promosso allo scopo di implementare gli scambi commerciali e le professionalità nella gestione dei servizi agli sposi.

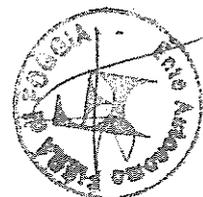
Chiude il nostro calendario delle manifestazioni **"NATALE DI CAPITANATA"** – Salone delle tradizioni natalizie e dei regali che si svolgerà dal 8 al 24 dicembre che racchiude, all'interno della manifestazione stessa, le tradizioni culturali ed artigianali che ricordano la festività del Natale oltre a folklore, addobbi natalizi e gastronomia tipica.

CALENDARIO MANIFESTAZIONI FIERISTICHE 2021



| | | |
|---|---|----------------------------|
| Agricoltura Agricoltura Vini Olio Agricoltura Turismo Tecnologie Agricole Cultura Agricola Agricoltura | 72 [^] FIERA INTERNAZIONALE DELL'AGRICOLTURA E DELLA ZOOTECNIA SAI - Salone dell'Acqua e dell'Irrigazione ENOLSUD - 47° Salone Nazionale della Vite e del Vino 23° SALONE DELL'OLIO DOP - Premio Daunia DOC CONTADINI MEDITERRANEI-Salone Int.delle buone prassi in Agricoltura.Pesca e Allevamento TRANSUMANZA.IT-Esperienze antiche.Turismi nuovi FATTORIA ITALIA-Salone dell'innovazione e ricerca della qualità in Agricoltura A SCUOLA IN MASSERIA-Salone didattico della cultura che nutre e delle masserie didattiche TERRA SOCIALE-Salone degli Operatori Sociali in Agricoltura | 5-7 marzo |
| Agroalimentare | SALONE MEDITERRANEO DEL CIBO | 5-7 marzo |
| Zootecnia | CUNAVISUD - Fiera Nazionale delle Attività Cunicole, Avicole. Specie Minori | 5-7 marzo |
| Commercio | G.A.T.E. & GUSTO – Gestione, Accoglienza, Tecnologia, Eventi | 14/16 marzo |
| Urbanistica e Mobilità | CITTA' 4.0 Salone della Mobilità alternativa e Smart Cities | 09-11 aprile |
| Salute | FOGGIA FITNESS FESTIVAL – Sport, Fitness, Salute | 15-16 maggio |
| Auto | GASOLINE MOTOR&SHOW – Salone dell'auto – auto e moto d'epoca – nautica | 29-30 maggio |
| Campionaria Artigianato Francobolli e Monete | 43 [^] FIERA D'OTTOBRE CAMPIONARIA NAZIONALE 40 [^] MOSTRA DELL'ARTIGIANATO PUGLIESE SALONE DELLA FILATELIA E NUMISMATICA/COLLEZIONISMO | 30 settembre 03 ottobre |
| Commercio | EXPO BIMBO & EXPO MODA – Salone dell'Abbigliamento e le attività dell'infanzia | 30 settembre 03 ottobre |
| Salone del Tatuaggio | TATTOO CONVENTION | 30 settembre 03 ottobre |
| Formazione e Cultura | ORIENTAPUGLIA | 12-14 ottobre |
| Ornitologia | MOSTRA ORNITOLOGICA DAUNA | 23-24 ottobre |
| Cinofilia | 60 [^] ESPOSIZIONE INTERNAZIONALE CANINA - Mostra dei prodotti per la Cinofilia | 07 novembre |
| Commercio | ADESSO SPOSAMI – Salone degli sposi | 12-14 novembre |
| Cultura e tradizione popolare | NATALE DI CAPITANATA – Salone delle tradizioni natalizie e dei regali | 8-24 dicembre |

Per tutto quanto precede



Per la relazione finanziaria e la lettura del Bilancio di Previsione 2021 il Commissario Straordinario espone i criteri adottati per la stesura del Bilancio di Previsione che in sintesi è così strutturato:

| ENTRATE | Bilancio 2020 | Bilancio 2021 |
|---------------------------------------|----------------------|----------------------|
| RENDITE PATRIMONIALI | 115.000,00 | 266.000,00 |
| INTROITI MANIFESTAZIONI | 25.000,00 | 311.000,00 |
| CONTRIBUTI OBBLIGATORI | 465.000,00 | 680.000,00 |
| PROVENTI VARI E SOPRAVVENIENZE ATTIVE | 0 | 20.000,00 |
| ENTRATE IN CONTO CAPITALE | 1.000.000,00 | 1.000.000,00 |
| ENTRATE DA SERVIZI PER CONTO DI TERZI | 265.000,00 | 281.000,00 |
| ENTRATE PER RICAVI ANTICIPATI | 10.000,00 | 10.000,00 |
| CONTI D'ORDINE | 0 | 0 |
| TOTALE COMPLESSIVO ENTRATE | 1.880.000,00 | 2.568.000,00 |

| USCITE | Bilancio 2020 | Bilancio 2021 |
|--------------------------------------|----------------------|----------------------|
| ONERI PATRIMONIALI | 65.000,00 | 105.000,00 |
| SPESE GENERALI DI FUNZIONAMENTO | 752.500,00 | 892.500,00 |
| SPESE ORGANIZZAZIONE MANIFESTAZIONI | 58.040,00 | 211.000,00 |
| SPESE VARIE | 9.400,00 | 9.900,00 |
| SPESE IN CONTO CAPITALE | 1.046.500,00 | 1.058.600,00 |
| SPESE PER SERVIZI PER CONTO DI TERZI | 265.000,00 | 281.000,00 |
| SPESE PER COSTI ANTICIPATI | 10.000,00 | 10.000,00 |
| CONTI D'ORDINE | 0 | 0 |
| TOTALE COMPLESSIVO SPESE | 2.206.440,00 | 2.568.000,00 |

Note finanziarie

Il Bilancio di Previsione per l'anno 2021 osserva i principi contabili, rispetta il pareggio finanziario e gli altri equilibri finanziari complessivi, nonché l'attendibilità delle previsioni di entrata e di congruità delle previsioni di spesa.



L'attendibilità e la congruità delle Previsioni di Bilancio sono state verificate in relazione all'accertabilità ed esigibilità delle Previsioni di Entrata e la congruità e compatibilità della previsione di spesa al fine di mantenere o ricondurre in equilibrio la gestione.

Le previsioni di entrata si fondano su atti che, predeterminando il titolo alla riscossione, danno la possibilità di quantificarne l'ammontare e definiscono gli obiettivi da conseguire.

La congruità e la compatibilità delle previsioni di spesa derivano da leggi, contratti e decisioni assunte che producono effetti sul periodo del bilancio in esame.

La congruità e l'attendibilità delle previsioni si basano anche sul confronto delle spese con i dati consuntivi degli esercizi precedenti e dell'analisi degli scostamenti.

Le previsioni annuali e pluriennali sono conformi agli atti fondamentali della programmazione dell'Ente.

Si ritiene opportuno analizzare alcuni articoli della previsione per l'anno 2020:

ENTRATE

- Cap. 2 – Fitto Immobili

E' previsto un incremento di €1.000,00= rispetto all'assestato 2020.

- Cap. 3 – Concessioni aree e servizi extrafriere

E' previsto un incremento di €99.000,00 rispetto all'assestato 2020.

- Cap. 4 – Posteggi aree espositive

E' previsto l'importo di €300.000,00 con un incremento di €275.000,00 rispetto all'assestato 2020.

- Cap. 7 – Pubblicità varia

E' previsto un incremento di €5.000,00, rispetto all'assestato 2020, per la concessione dei muri perimetrali che insistono su viale Fortore per la realizzazione di impianti pubblicitari.

- Cap.9/1 – 9/2–9/3–9/4-Contributi Obbligatoriosi da Enti Fondatori e da Enti Sostenitori

E' prevista un incremento per l'anno 2021.

USCITE

- Cap. 1 – Interessi passivi verso banche e diversi

E' previsto un incremento di €30.000,00 rispetto all'assestato 2020, per cui l'importo previsto di €50.000,00 ha tenuto conto delle maggiori esposizioni debitorie che potrebbero verificarsi verso Istituti di credito a seguito di necessità di liquidità dell'Ente.

- Cap. 6 – Retribuzione al personale di ruolo

E' prevista un aumento di €100.000,00, rispetto all'assestato 2020, per rientro del personale dalla CID.

Più in generale, risultano incrementate le spese generali di funzionamento e le spese di organizzazione delle manifestazioni, in considerazione di un rilancio dell'attività dell'Ente.

E' nostro convincimento che una previsione prudente (che, quindi, non presenti grossi margini di rischio) sia maggiormente rispondente all'attuale situazione economica complessiva che, come è noto, presenta ancora criticità importanti.

Il totale generale dei movimenti delle Entrate e delle Spese è pari a €2.568.000,00 e chiude in pareggio.



Il Commissario Straordinario, successivamente, procede alla lettura del Bilancio di Previsione 2021.

BILANCIO DI PREVISIONE ESERCIZIO 2021

Prospetti

./.

Per tutto quanto precede

Il Commissario Straordinario

- visti gli atti di ufficio;
- sentito in merito il Segretario Generale;
- visto il parere favorevole espresso dal Collegio dei Revisori dei Conti;

delibera

- di approvare, così come approva, il **Bilancio di Previsione per l'anno 2021**, come da prospetti allegati, che formano parte integrante della presente deliberazione e con le motivazioni espresse in narrativa e che qui si intendono integralmente riportate;
- di dare al presente atto l'immediata esecutività;
- di trasmettere il presente atto alla Regione Puglia che esercita, ai sensi di legge, la vigilanza sull'attività della Fiera di Foggia, in ossequio all'art.17 dello Statuto dell'Ente.

IL SEGRETARIO GENERALE
(Raimondo Ursitti)

IL COMMISSARIO STRAORDINARIO
(avv. Luigi Massimiliano Arena)

CONTO FINANZIARIO PREVENTIVO 2021-ENTRATE

ASSESTATO 2020 PREV.2021

ENTRATE CORRENTI:

RENDITE PATRIMONIALI

- 1 Interessi attivi
- 2 Filtro immobili
- 2/1 Canone Organizzazione Manifestazioni
- 3 Concessioni aree e servizi extra fiere

| | | | |
|---|-------------------|---|-------------------|
| € | - | € | 1.000,00 |
| € | 114.000,00 | € | 115.000,00 |
| € | - | € | 50.000,00 |
| € | 1.000,00 | € | 100.000,00 |
| € | 115.000,00 | € | 266.000,00 |

INTROITI DI MANIFESTAZIONI

- 4 Posteggi aree espositive
- 5 Ingressi
- 6 Forniture tecniche, servizi, noleggi
- 7 Pubblicità varia
- 8 Proventi da mercati zootecnici

| | | | |
|---|------------------|---|-------------------|
| € | 25.000,00 | € | 300.000,00 |
| € | - | € | - |
| € | - | € | 5.000,00 |
| € | - | € | 5.000,00 |
| € | - | € | 1.000,00 |
| € | 25.000,00 | € | 311.000,00 |

CONTRIBUTI OBBLIGATORI DA ENTI FONDATORI E ENTI SOSTENITORI

- 9/1 Amministrazione Provinciale Ente Fondatore
- 9/2 Comune di Foggia Ente Fondatore
- 9/3 Camera di Commercio Ente Fondatore
- 9/4 Regione Puglia

| | | | |
|---|-------------------|---|-------------------|
| € | 130.000,00 | € | 130.000,00 |
| € | 200.000,00 | € | 200.000,00 |
| € | 100.000,00 | € | 100.000,00 |
| € | 35.000,00 | € | 250.000,00 |
| € | 465.000,00 | € | 680.000,00 |

PROVENTI VARI E SOPRAVENIENZE ATTIVE

- 10 Contributi da Enti vari
- 11 Sconti e abbuoni attivi
- 12 Sopravvenienze attive-proventi vari e plusvalenze patrimoniali

| | | | |
|---|---|---|------------------|
| € | - | € | 15.000,00 |
| € | - | € | - |
| € | - | € | 5.000,00 |
| € | - | € | 20.000,00 |



CONTO FINANZIARIO PREVENTIVO 2021-ENTRATE

ASSESTATO 2020

PREV.2021



ENTRATE IN CONTO CAPITALE

| | | | |
|--|-----------------------|-----------------------|----------|
| 13/1 Assunzione mutuo L.350/2003 e L.311/2004 | € - | € - | - |
| 13/2 Assunzione mutuo L.266/2005 | € - | € - | - |
| 14/1 Contributi in conto capitale Accordo unificato L.350/2003-311/2004-266/2005-244/2007 | € - | € - | - |
| 14/2 Contributi in c/capitale CIPE n.20/2004 (SL04.01-02-03) | € - | € - | - |
| 14/3 Legge 266/2005 Infrastrutture per la mobilità | € - | € - | - |
| 14/4 Legge 244/2007 Infrastrutture per la mobilità | € - | € - | - |
| 14/5 Legge 2/2009 art.18 comma 4-ter | € - | € - | - |
| 14/6 Contributo straordinario ex art.34 della L.R.n.45/2013 | € - | € - | - |
| 14/7 Anticipazione IVA | € - | € - | - |
| 15 Anticipazioni del tesoriere per funzionamento e/o di altri Istituti di Credito | € 1.000.000,00 | € 1.000.000,00 | - |
| 15/1 Apertura di credito straord.per infrastrutture | € - | € - | - |
| TOTALE | € 1.000.000,00 | € 1.000.000,00 | - |

ENTRATE DA SERVIZI PER CONTO DI TERZI

| | | | |
|---|---------------------|---------------------|--|
| 16 Ritenute personale | € 130.000,00 | € 160.000,00 | |
| 17 Ritenute d'acconto IRPEF lavoro autonomo | € 10.000,00 | € 20.000,00 | |
| 18 Recupero anticipazioni all'economio | € - | € 1.000,00 | |
| 19 Riscossioni per c/terzi | € 125.000,00 | € 100.000,00 | |
| TOTALE | € 265.000,00 | € 281.000,00 | |

ENTRATE DIVERSE

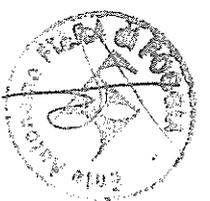
| | | | |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--|
| 20 Ricavi Anticipati | € 10.000,00 | € 10.000,00 | |
| 21 CONTI D'ORDINE | € - | € - | |
| TOTALE | € 10.000,00 | € 10.000,00 | |
| TOTALE ENTRATE | € 1.880.000,00 | € 2.568.000,00 | |



ASSESTATO 2020 PRE.2021

ENTRATE CORRENTI:

| | | |
|---|---------------------|-----------------------|
| Rendite patrimoniali | € 115.000,00 | € 216.000,00 |
| Introiti manifestazioni | € 25.000,00 | € 311.000,00 |
| Contributi obbligatori Enti fondatori e sostenitori | € 465.000,00 | € 680.000,00 |
| Proventi vari e sopravvenienze attive | € - | € 20.000,00 |
| | € 605.000,00 | € 1.227.000,00 |



CONTO FINANZIARIO PREVENTIVO 2021-USCITE

SPESE CORRENTI:

ONERI PATRIMONIALI

- 1 Interessi passivi verso banche e diversi
- 2 Manutenzione immobili e impianti fissi
- 3 Manutenzione ordinaria e beni mobili
- 4 Assicurazioni (incendio, furto, vetri)
- 5 Imposte, tasse, tributi vari

| | ASSESTATO 2020 | PREV. 2021 |
|---|------------------|---------------------|
| € | 20.000,00 | € 50.000,00 |
| € | 16.000,00 | € 20.000,00 |
| € | 16.000,00 | € 20.000,00 |
| € | 3.000,00 | € 5.000,00 |
| € | 10.000,00 | € 10.000,00 |
| € | 65.000,00 | € 105.000,00 |

SPESE GENERALI DI FUNZIONAMENTO

- 6 Retribuzione al personale di ruolo
- 7 Oneri sociali
- 8 Indennità annua di fine rapporto
- 9 Indennità di missioni personale dipendente
- 10 Oneri per gli organi collegiali
- 11 Spese di rappresentanza del Presidente
- 12 Postali, telefoniche, telefax
- 13 Cancelleria e stampati per uffici
- 14 Assicurazioni (R.C., furto, infortuni)
- 15 Spese varie di amministrazione

| | | |
|---|-------------------|---------------------|
| € | 330.000,00 | € 430.000,00 |
| € | 110.000,00 | € 140.000,00 |
| € | 30.000,00 | € 30.000,00 |
| € | 5.000,00 | € 10.000,00 |
| € | 15.000,00 | € 15.000,00 |
| € | - | € - |
| € | 6.000,00 | € 10.000,00 |
| € | 500,00 | € 1.500,00 |
| € | 6.000,00 | € 6.000,00 |
| € | 250.000,00 | € 250.000,00 |
| € | 752.500,00 | € 892.500,00 |

SPESE ORGANIZZAZIONE MANIFESTAZIONI

- 16 Allestimento e acquisto materiali
- 17 Lavori vari
- 18 Lavoro subalterno provvisorio: personale di manifestazione e di quartiere
- 19 Gestione servizi operativi
- 20 Collaborazione e consulenze
- 21 Spese di ospitalità e rappresentanza

| | | |
|---|-----------|-------------|
| € | 5.000,00 | € 90.000,00 |
| € | 8.000,00 | € 20.000,00 |
| € | - | € 20.000,00 |
| € | - | € 20.000,00 |
| € | 30.000,00 | € 30.000,00 |
| € | 500,00 | € 5.000,00 |

CONTO FINANZIARIO PREVENTIVO 2021-USCITE

| | | | | |
|-------------------------------------|---|------------------|---|-------------------|
| 22 Spese tipografiche | € | 1.000,00 | € | 5.000,00 |
| 23 Pubblicità varie e giornalisti | € | - | € | - |
| 24 Spese affissioni | € | - | € | 5.000,00 |
| 25 Assicurazioni espositori e terzi | € | 5.000,00 | € | 5.000,00 |
| 26 Diritti S.I.A.E. | € | - | € | - |
| 27 Attività promozionali | € | 8.540,00 | € | 9.000,00 |
| 28 Pubblicazioni | € | - | € | 2.000,00 |
| | € | 58.040,00 | € | 211.000,00 |

SPESE VARIE E SOPRAVVENIENZE PASSIVE

| | | | | |
|---|---|-----------------|---|-----------------|
| 29 Quote associative ad enti vari | € | 3.900,00 | € | 3.900,00 |
| 30 Sconti e abbuoni passivi | € | - | € | - |
| 31 Sopravvenienze passive e minusvalenze patrimoniali | € | 5.500,00 | € | 6.000,00 |
| | € | 9.400,00 | € | 9.900,00 |



CONTO FINANZIARIO PREVENTIVO 2021-USCITE
 SPESE IN CONTO CAPITALE

| | | | | | |
|-------|--|---|---------------------|---|---------------------|
| 32 | Costruzione immobili e infrastrutture | € | - | € | - |
| 32/1 | Infrastrutture L. 350/2003 -31/1/2004 | € | - | € | - |
| | L.266/2005-L.244/2007 Accordo unificato | € | - | € | - |
| 32/2 | Costruzione nuovo Padiglione ex CIP1 SL04-03 | € | - | € | - |
| 33/1 | Ristrutturazione-rinnovamenti e ammodernamenti quartiere | € | - | € | - |
| 33/2 | Ristrutturazione Padiglioni Ex Cipe n.20/2004 SL04-02 | € | - | € | - |
| 33/3 | Realizzazione Rete Antincendio EX cipe n.20/2004 SL04-01 | € | - | € | - |
| 33/4 | Interventi Infrastrutture per la mobilità Legge 266/2005 | € | - | € | - |
| 33/5 | Realizzazione infrastrutture L.244/2007 | € | - | € | - |
| 33/6 | Legge n.2/2009 art.18 comma 4/ter | € | - | € | - |
| 33/7 | Anticipazione IVA | € | - | € | - |
| 33/20 | Ammortamento mutui Legge 266/2005 | € | 6.500,00 | € | 18.600,00 |
| 34 | Acquisto beni mobili, attrezzature e automezzi | € | - | € | - |
| 35 | Estinzione debiti passività pregresse | € | - | € | - |
| 36 | T.F.R. indennità anzianità pregresse | € | 1.000.000,00 | € | 1.000.000,00 |
| 37 | Rimborso anticipazioni al Tesoriere e altri Istituti di Credito | € | 40.000,00 | € | 40.000,00 |
| 37/1 | Fondi di riserva | € | - | € | - |
| 37/2 | Apertura di credito straord. per interventi infrastrutture | € | - | € | - |
| 37/3 | Fido copertura disavanzo contr. straordinario ex art.34 L.R. 45/2013 | € | - | € | - |
| | | € | 1.046.500,00 | € | 1.058.600,00 |

USCITE PER PARTITE GIRO

| | | | | | |
|----|---|---|-------------------|---|-------------------|
| 38 | Versamento ritenute personale | € | 130.000,00 | € | 160.000,00 |
| 39 | Versamento erario ritenute I.R.P.E.F. lavoro autonomo | € | 10.000,00 | € | 20.000,00 |
| 40 | Prelievo fondo economato | € | - | € | 1.000,00 |
| 41 | Spese per servizi per conto di terzi | € | 125.000,00 | € | 100.000,00 |
| | | € | 265.000,00 | € | 281.000,00 |

USCITE DIVERSE

| | | | | | |
|----|------------------|---|------------------|---|------------------|
| 42 | Costi anticipati | € | 10.000,00 | € | 10.000,00 |
| 43 | Conti d'ordine | € | - | € | - |
| | | € | 10.000,00 | € | 10.000,00 |





€ 2.206.440,00 € 2.568.000,00

CONTO ECONOMICO: COSTI

Oneri patrimoniali
Spese generali di funzionamento
Spese organizzazione manifestazioni
Spese varie e sopravvenienze passive

TOTALE SPESE (

| | | | |
|---|-------------------|---|---------------------|
| € | 65.000,00 | € | 105.000,00 |
| € | 752.000,00 | € | 892.500,00 |
| € | 58.040,00 | € | 211.000,00 |
| € | 9.400,00 | € | 9.900,00 |
| € | 884.440,00 | € | 1.218.400,00 |



RIEPILOGO GENERALE DEL BILANCIO DI PREVISIONE 2021

| ENTRATE | | |
|--|-----------------------|-----------------------|
| RENDITE PATRIMONIALI | € 115.000,00 | € 266.000,00 |
| INTROITI MANIFESTAZIONI | € 25.000,00 | € 311.000,00 |
| CONTRIBUTI OBBLIGATORI | € 465.000,00 | € 680.000,00 |
| PROVENTI VARI E SOPRAVVIVENENZE ATTIVE | € - | € 20.000,00 |
| ENTRATE IN CONTO CAPITALE | € 1.000.000,00 | € 1.000.000,00 |
| ENTRATE DA SERVIZI PER CONTO DI TERZI | € 265.000,00 | € 281.000,00 |
| ENTRATE PER RICAVI ANTICIPATI | € 10.000,00 | € 10.000,00 |
| CONTI D'ORDINE | € - | € - |
| | € 1.880.000,00 | € 2.568.000,00 |

| USCITE | | |
|--------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| ONERI PATRIMONIALI | € 65.000,00 | € 105.000,00 |
| SPESE GENERALI DI FUNZIONAMENTO | € 752.500,00 | € 892.500,00 |
| SPESE ORGANIZZAZIONI MANIFESTAZIONI | € 58.040,00 | € 211.000,00 |
| SPESE VARIE | € 9.400,00 | € 9.900,00 |
| SPESE IN CONTO CAPITALE | € 1.046.500,00 | € 1.058.600,00 |
| SPESE PER SERVIZI PER CONTO DI TERZI | € 265.000,00 | € 281.000,00 |
| SPESE PER COSTI ANTICIPATI | € 10.000,00 | € 10.000,00 |
| CONTI D'ORDINE | € - | € - |
| | € 2.206.440,00 | € 2.568.000,00 |

IL COMMISSARIO STRAORDINARIO
(AVV. MASSIMILIANO ARENA)

IL SEGRETARIO GENERALE
(RAIMONDO URSITTI)



ENTE AUTONOMO FIERA DI FOGGIA

Relazione del Collegio dei Revisori al bilancio di previsione per l'esercizio 2021

Signor Commissario,

la presente relazione al bilancio di previsione 2021, predisposto in conformità allo schema di bilancio previsto dalla normativa dell'ente e all'attività che lo stesso svolge, è stata redatta dopo attenta lettura del bilancio stesso e delle voci che lo compongono.

Il Collegio, pertanto, ha proceduto all'analisi del preventivo finanziario gestionale, confrontando i dati del bilancio assestato 2020 con quelli del bilancio di previsione 2021.

In occasione della consegna del Bilancio di Previsione, il Collegio dei Revisori è stato informato circa la composizione delle voci che compongono il bilancio stesso e che le stesse sono state appostate secondo un generale criterio di prudenza e sulla base della documentazione in essere.

Come per il bilancio di previsione 2020, è stata adottata una classificazione delle entrate e delle uscite, suddivise in tre entrate ed uscite correnti, in conto capitale e per partite di giro, in ossequio ai principi contabili approvati per gli enti pubblici che prevedono la contabilizzazione delle voci per "unità previsionali di base".

Le previsioni delle entrate e delle uscite, poste a confronto con i dati assestati relativi all'esercizio precedente, possono essere così riepilogate:

| | ASSESTATO | PREVISIONALE |
|----------------------|--------------|--------------|
| ENTRATE | 2020 | 2021 |
| RENDITE PATRIMONIALI | € 511.000,00 | € 266.000,00 |

Ente Fiere di Foggia Relazione del Collegio dei Revisori al bilancio di previsione per l'esercizio 2021

| | | |
|--|-----------------------|-----------------------|
| INTROITI MANIFESTAZIONI | € 531.000,00 | € 311.000,00 |
| CONTRIBUTI OBBLIGATORI | € 664.000,00 | € 680.000,00 |
| PROVENTI VARI E SOPRAVVENIENZE ATTIVE | € 30.000,00 | € 20.000,00 |
| ENTRATE IN CONTO CAPITALE | € 1.000.000,00 | € 1.000.000,00 |
| ENTRATE DA SERVIZI PER CONTO TERZI | € 265.000,00 | € 281.000,00 |
| ENTRATE PER RICAVI ANTICIPATI | € 10.000,00 | € 10.000,00 |
| CONTI D'ORDINE | -- | -- |
| TOTALE ENTRATE | € 1.880.000,00 | € 2.568.000,00 |



| | ASSESTATO | PREVISIONALE |
|--|-----------------------|-----------------------|
| | 2020 | 2021 |
| USCITE | | |
| ONERI PATRIMONIALI | € 65.000,00 | € 105.000,00 |
| SPESE GENERALI DI FUNZIONAMENTO | € 752.500,00 | € 892.500,00 |
| SPESE ORGANIZZAZIONI MANIFESTAZIONI | € 58.040,00 | € 211.000,00 |
| SPESE VARIE | € 9.400,00 | € 9.900,00 |
| SPESE IN CONTO CAPITALE | € 1.046.500,00 | € 1.058.600,00 |
| SPESE PER SERVIZI PER CONTO DI TERZI | € 265.000,00 | € 281.000,00 |
| SPESE PER COSTI ANTICIPATI | € 10.000,00 | € 10.000,00 |
| CONTI D'ORDINE | -- | -- |
| TOTALE USCITE | € 2.206.440,00 | € 2.568.000,00 |
| AVANZO/DISAVANZO | -326.440,00 | 0,00 |

Le voci relative alle entrate correnti, previste in complessivi € 2.568.000,00, in aumento di € 688.000,00 rispetto all'esercizio precedente, presentano le seguenti variazioni più significative:

- le entrate per rendite patrimoniali di € 266.000,00 derivano dalla locazione di parte degli immobili, da canoni per organizzazione di manifestazioni e

Ente Fiere di Foggia Relazione del Collegio dei Revisori al bilancio di previsione per l'esercizio 2021 da concessioni aree e servizi extra fiere, con un incremento di € 151.000,00 rispetto al 2020;



- le entrate per le manifestazioni di € 311.000,00 rilevano un incremento complessivo di € 286.000,00 a fronte della previsione di maggiori introiti da vendita di spazi espositivi e da ricavi pubblicitari;
- le entrate per contributi obbligatori degli enti fondatori e sostenitori di € 680.000,00 presentano un incremento di € 215.000,00 a fronte della previsione di maggiori contributi provenienti dalla Regione Puglia rispetto al bilancio assestato 2020;
- le entrate in conto capitale di € 1.000.000,00, non presentano alcuna variazione rispetto al bilancio assestato 2020.

Le voci relative alle uscite correnti, previste in complessivi € 2.568.000,00, in aumento di € 361.560,00 rispetto all'esercizio precedente, presentano le seguenti variazioni più significative:

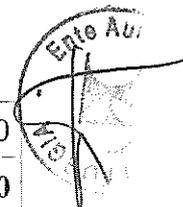
- le uscite per oneri patrimoniali presentano un incremento di € 40.000,00 per maggiori interessi passivi bancari oltre a incrementi di spese di manutenzione di immobili;
- le uscite per spese generali di funzionamento per € 892.500,00 presentano un incremento di € 140.000,00 per adeguamento dei contratti collettivi al personale di ruolo, oltre all'incremento di spese telefoniche e postali;
- le uscite per l'organizzazione di manifestazioni di € 211.000,00 registrano un incremento complessivo di € 152.960,00 per lo sviluppo di attività fieristiche;
- le spese in conto capitale di € 1.058.600,00 registrano un incremento di € 12.100,00 relativo all'acquisto di beni mobili, attrezzature.

Sono previste, inoltre, come innanzi riportate, le seguenti entrate e uscite per partite di giro:

| | ASSESTATO | PREVISIONALE |
|--|--------------|--------------|
| | 2020 | 2021 |
| Ritenute personale | € 130.000,00 | € 160.000,00 |
| Ritenute d'acconto IRPEF lavoro autonomo | € 10.000,00 | € 20.000,00 |
| Recupero anticipazioni all'economista | -- | € 1.000,00 |

Ente Fiere di Foggia Relazione del Collegio dei Revisori al bilancio di previsione per l'esercizio 2021

| | | |
|---------------------------------|---------------------|---------------------|
| Riscossioni per c/terzi | € 125.000,00 | € 100.000,00 |
| ENTRATE PER PARTITE GIRO | € 265.000,00 | € 281.000,00 |



| | ASSESTATO | PREVISIONALE |
|---|---------------------|---------------------|
| | 2020 | 2021 |
| Versamento ritenute personale | € 130.000,00 | € 160.000,00 |
| Versamento erario ritenute I.R.P.E.F. lavoro autonomo | € 10.000,00 | € 20.000,00 |
| Prelievo fondo economato | -- | € 1.000,00 |
| Spese per servizi per conto di terzi | € 125.000,00 | € 100.000,00 |
| USCITE PER PARTITE GIRO | € 265.000,00 | € 281.000,00 |

Il Collegio dei Revisori, sulla base degli elementi di conoscenza acquisiti e in relazione alle indicazioni fornite, fatti salvi i possibili effetti delle osservazioni e raccomandazioni contenute nella presente relazione, ritiene che:

- le previsioni di spesa sono attendibili e coerenti con il programma dell'attività 2021 e con le previsioni di entrata;
- la redazione del bilancio di previsione è conforme ai principi generali di contabilità economica e patrimoniale, nonché di veridicità, di continuità, di prudenza e di chiarezza.

Il Collegio dei Revisori, pertanto, esprime il proprio parere favorevole all'approvazione del bilancio di previsione per l'esercizio 2021.

Foggia, li 11/11/2020

Firmato
Il Collegio dei Revisori

Dott. Antonio De Luca - Presidente

Dott. Michele Placentino - Revisore

Dott. Danilo Lolatte - Revisore